

At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood.
 Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

**Solder Instruction/
 Lötanweisung:**

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkegel einführen.
3. Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3. Lötkegel Temperatur auf 350 °C, max. 50 Watt, einstellen.
 Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
4. Apply some solder to the solder tip to the soldering iron.
4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkegels.
5. Put tip to wire in solder cup.
5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkegel.
6. After 1 second bring in solder.
6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
7. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
7. Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
8. Remove soldering iron.
8. Entfernen Sie den Lötkegel vom Lötkegel.
9. Wait until solder gets rigid again.
9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.

Technical specification:

Technische Daten:

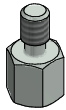
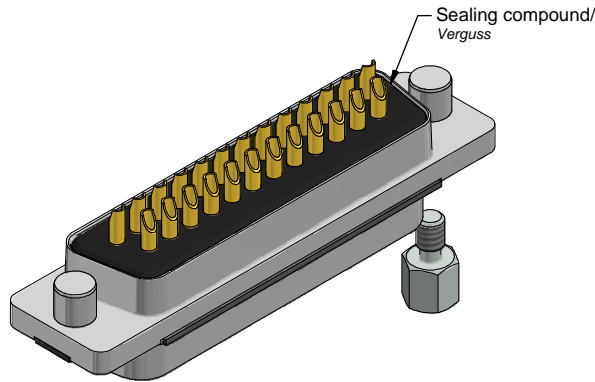
Working voltage/ Betriebsspannung:	100 VDC
Current rating/ Strombelastbarkeit:	5 A
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 1 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit:	424 VDC
Solder cup accepts cable/ Lötkegel geeignet für Kabel:	AWG 20
Degree of protection/ Schutzart:	IP67, in mated condition/ IP67, im gesteckten Zustand
IEC 60529	
Temperature range/ Temperaturbereich:	- 40 °C ... + 105 °C
Capacitance value/ Kapazitätswert:	see table/ siehe Tabelle
Mating cycles/ Steckzyklen:	Quality class 3 = 50 Gütestufe 3 Quality class 1 = 500 Gütestufe 1

**Materials/
 Werkstoffe:**

Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	High temp. PA GF UL 94 V-0
Shell/ Gehäuse:	GD-Zn, Ni
Sealing gasket/ Dichtung:	see table/ siehe Tabelle
Sealing compound/ Verguss:	Epoxy
Hexlocking screw/ Sechskantschraube:	Stainless Steel/ Edelstahl
Rubber gasket/ Gummidichtung:	TPE

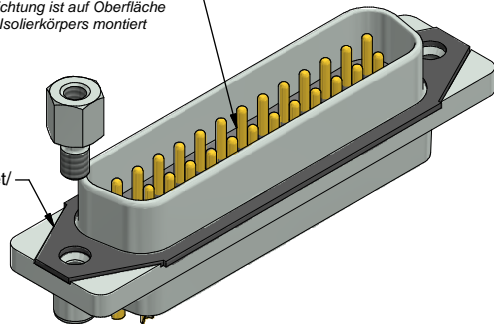
**Installation specification/
 Montageangaben:**

Recommended torque value/ empfohlenes Drehmoment:	3.1 in.LB / max. 6 in.LB/ 35 Ncm / max. 67 Ncm
Recommended panel cut-out/ empfohlener Montageausschnitt:	see sheet 2/ siehe Seite 2
Rear panel thickness/ Rückwand Dicke:	0.8 mm min. ... 1.3 mm max.



Rubber gasket placed on top
surface of male insulator/
Gummidichtung ist auf Oberfläche
des Stift-Isolierkörpers montiert

Sealing gasket/
Dichtung



Part no./ Part marked/ Art.-Nr./ Bedruckung:	Capacitance value/ Kapazitätswert:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:	Material Sealing gasket/ Material Dichtung:
15-009123	1200 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	EMC gasket Ni C filled/ EMV-Dichtung Nickel-Graphit gefüllt
15-009121		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	
15-009043	820 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	
15-009041		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	
15-008963	370 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	
15-008961		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	
15-009603	1200 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	Silicone gasket/ Silikon-Dichtung
15-009601		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	
15-009523	820 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	
15-009521		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	
15-009443	370 pF ± 20 %	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel	
15-009441		1	30 µm hard gold over min. 50 µm nickel 30 µm Gold über min. 50 µm Nickel	



Date/Datum	Name
24.01.2018	Lehmenkühler
appd./ gepr.	Fischer

IP67 D-SUB CONEC SlimCon Filter male 25pos. solder cup
 with closed 4-40 UNC thread and hexlocking screw
 IP67 D-SUB CONEC SlimCon Filter Stifteleiste 25pol. Lötkegel
 mit geschlossenem 4-40 UNC Gewinde und Sechskantschraube

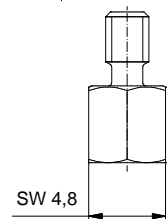
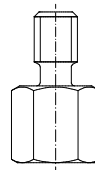
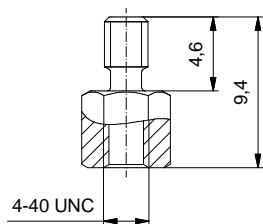
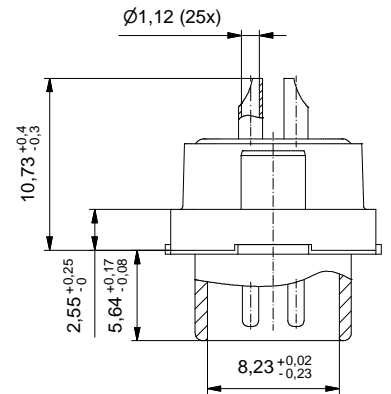
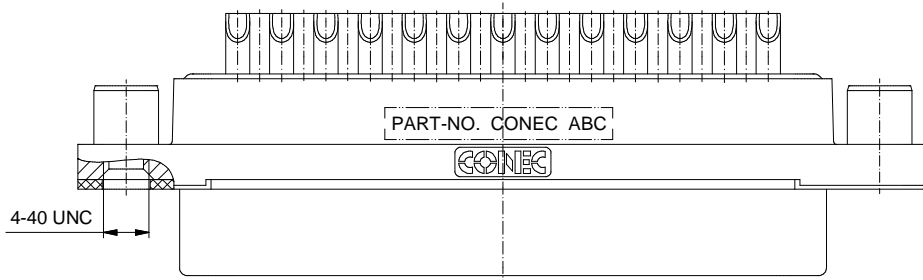
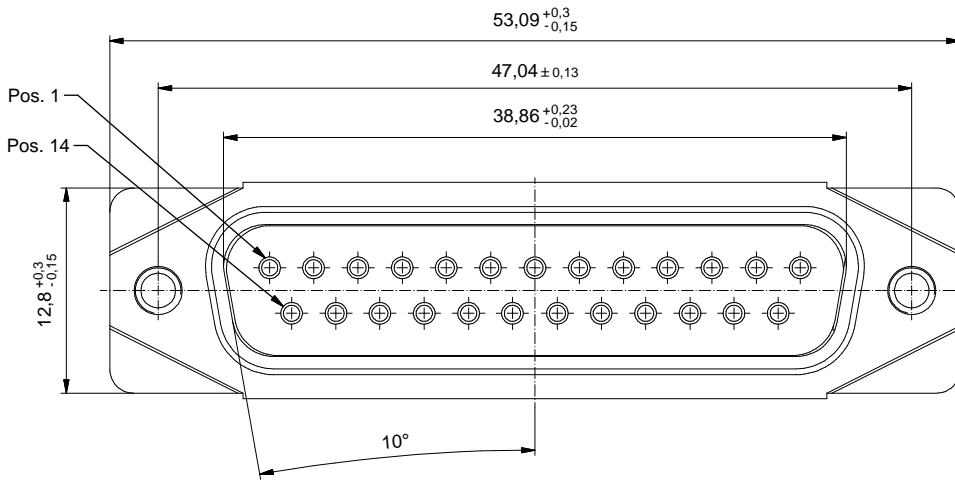
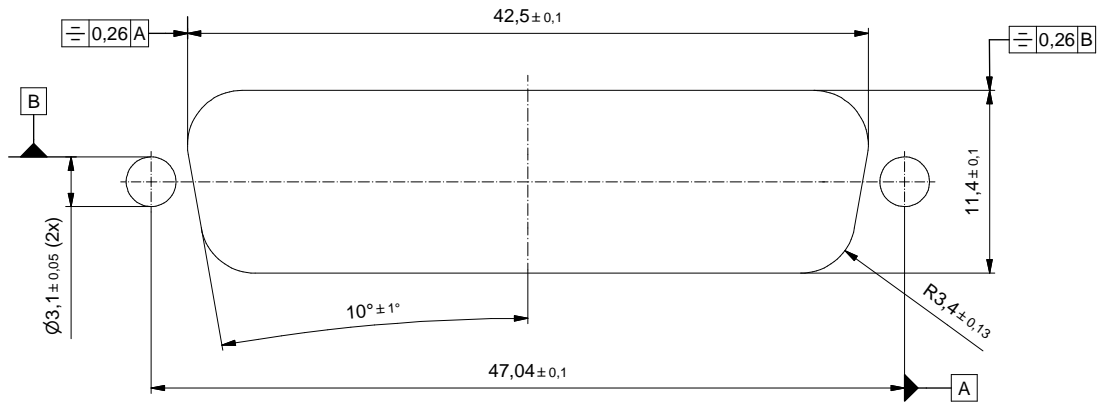
Index: a Original	Scale/Maßstab:
Status: InBearbeitung	3:1
RoHS compliant/konform	



dwg no / Z.-nr.:	15K1A2087	DIN- A3
		1 / 2

This reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Wir bitten Sie, die Weitergabe dieses Dokuments an Dritte ohne unsere schriftliche Genehmigung zu unterlassen. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich geahndet.

**Recommended panel cut-out/
empfohlener Montageausschnitt:**



		dim. in mm		IP67 D-SUB CONEC SlimCon Filter male 25pos. solder cup with closed 4-40 UNC thread and hexlocking screw IP67 D-SUB CONEC SlimCon Filter Stifteleiste 25pol. Lötkegel mit geschlossenem 4-40 UNC Gewinde und Sechskantschraube	
		Date/Datum	Name		
		drawn/gez.	24.01.2018	Lehmenkühler	
		appd./gepr.	24.01.2018	Fischer	
Index:	a Original	scale/Maßstab:	3:1	dwg no / Z.-nr.: 15K1A2087	
Status:	InBearbeitung			DIN-A3	
RoHS compliant/konform				2 / 2	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Wir bitten Sie, keine Kopien dieses Dokuments, keine Weiterverbreitungen dieses Dokuments, keine Weiterverbreitungen dieses Dokuments, keine Weiterverbreitungen dieses Dokuments zu erstellen.